

EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN

BALENÍ

XPS FIBROSTIR

1 250 x 600 mm



tloušťka desky mm	počet kusů v balení	m ² v balení	m ³ v balení	balení / paleta	m ² na paletě	m ³ na paletě
20	20	15,00	0,300	12	180,0	3,60
30	14	10,50	0,315	14	147,0	4,41
40	10	7,50	0,300	12	90,0	3,60
50	8	6,00	0,300	12	72,0	3,60
60	7	5,25	0,315	12	63,0	3,78
80	5	3,75	0,300	12	45,0	3,60
100	4	3,00	0,300	12	36,0	3,60
120	3	2,25	0,270	14	31,5	3,78
140*	3	2,25	0,315	12	27,0	3,78
150*	2	1,50	0,225	16	24,0	3,60
160*	2	1,50	0,240	16	24,0	3,84
180*	2	1,50	0,270	14	21,0	3,78
200*	2	1,50	0,300	12	18,0	3,60
220*	1	0,75	0,165	22	16,5	3,63

* pouze typ BT (hrana s ozubem)

Výrobek není standardně skladem, nutno konzultovat s obchodním zástupcem.

EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN XPS FIBROSTIR TECHNICKÝ LIST

				P/BT	P/SV	P/MF	R/BT	R/SV	G/BT	G/SV
Doporučené použití				střechy, podlahy, spodní stavba	střechy, podlahy, spodní stavba	střechy, podlahy, spodní stavba	sokly, fasády, střechy, podlahy, spodní stavba	sokly, fasády, střechy, podlahy, spodní stavba	sokly, fasády, střechy, podlahy, spodní stavba	sokly, fasády, střechy, podlahy, spodní stavba
Rozměry				1250 x 600 x 20-220 mm	1250 x 600 x 20-120 mm	1250 x 600 x 20-120 mm	1250 x 600 x 20-220 mm	1250 x 600 x 20-120 mm	1250 x 600 x 20-200 mm	1250 x 600 x 20-120 mm
Úprava povrchu a hran				hrana s ozubem, hladký povrch	rovná hrana, hladký povrch	pero+drážka, hladký povrch	hrana s ozubem, zdrsňený povrch	rovná hrana, zdrsňený povrch	hrana s ozubem, ražený povrch-vařle	rovná hrana, ražený povrch-vařle
Součinitel tepelné vodivosti	20-60 mm	λ_0	(W/mK)	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
	80-100 mm	λ_0	(W/mK)	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
	120-220 mm	λ_0	(W/mK)	0,038			0,038		0,038	
Tepelný odpor		R_0	(m ² K/W)	dle tloušťky	dle tloušťky	dle tloušťky	dle tloušťky	dle tloušťky	dle tloušťky	dle tloušťky
Pevnost v tlaku při 10% deformaci	20-30 mm	CS(10Y)	kPa	200	200	200	200	200	200	200
	40-220 mm	CS(10Y)	kPa	300	300	300	300	300	300	300
Pevnost v tahu kolmo k rovině desky		TR	kPa	TR 100	TR 100	TR 100	TR 100	TR 100	TR 100	TR 100
Pevnost v ohybu		BS	kPa	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Deformace při určeném tlaku a teplotě		DLI(1)	%	5	5	5	5	5	5	5
Dotvarování tlakem		CC	mm	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Tolerance tloušťky		T	mm	T1	T1	T1	T2	T2	T2	T2
Rozměrová stabilita		DS(N)	%	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Dlouhodobá nasákavost při ponoření		WL(T)	%	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 1,5	WL(T) 1,5	WL(T) 1,5	WL(T) 1,5
Dlouhodobá nasákavost při difúzi		WD(V)	%	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3
Faktor difúzního odporu		MU		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Odolnost proti střídavému namáhání při mrazu-tání po dlouhodobém plném ponoření		FT		FT 1	FT 1	FT 1	FT 1	FT 1	FT 1	FT 1
Reakce na oheň		Rt		E	E	E	E	E	E	E

NPD - žádný ukazatel není stanoven